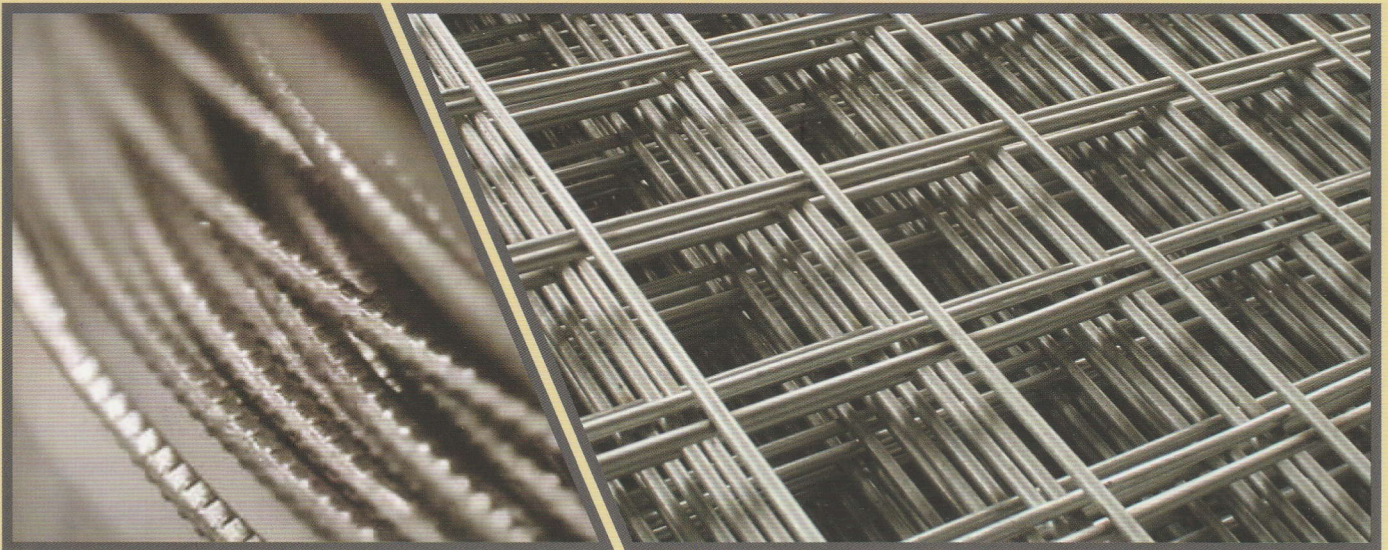
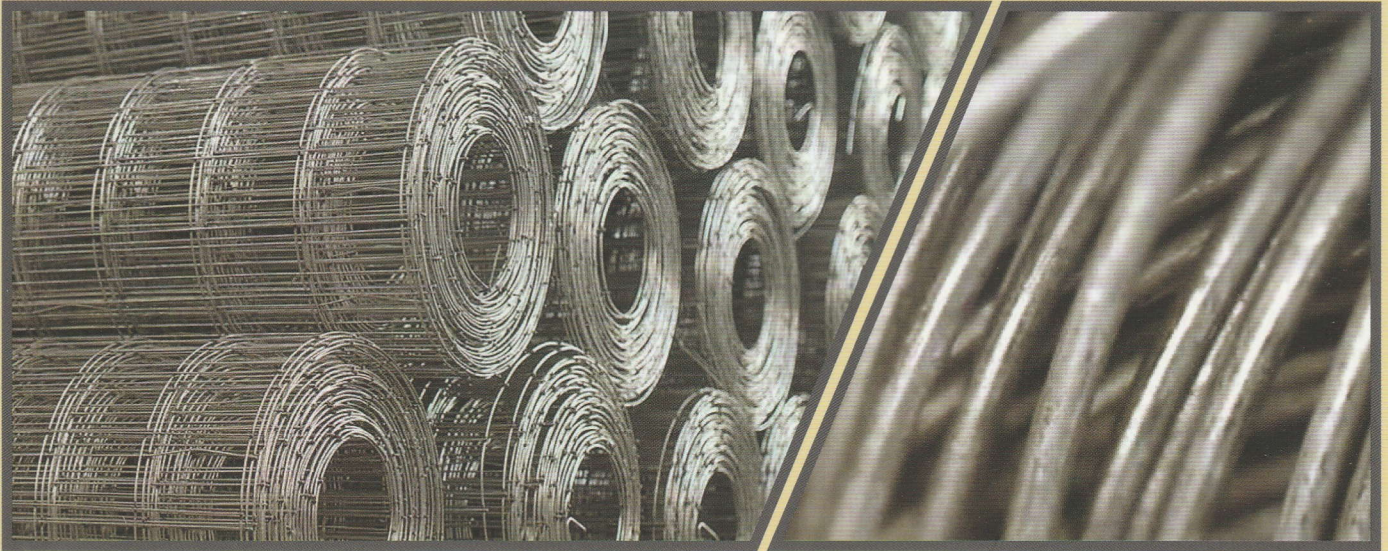




KK SAPMONGKOL CO.,LTD

บริษัท เค.เค. ทรัพย์มงคล จำกัด

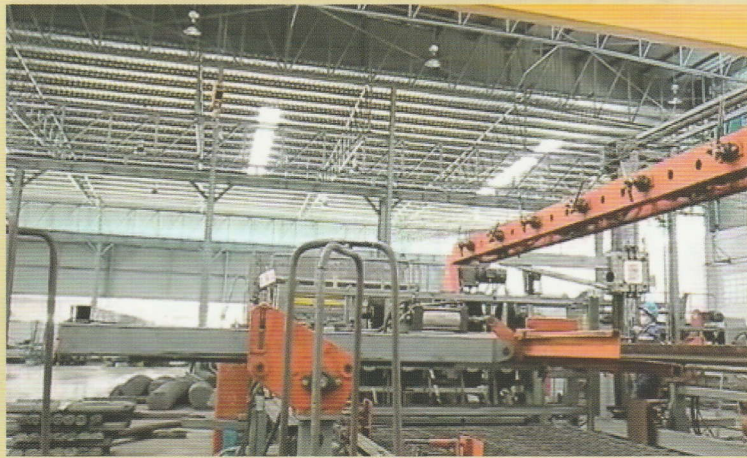


WIRE MESH

ตะแกรงเหล็กสำเร็จรูป



มอก. 737



KK ตะแกรงเหล็ก

เป็นตะแกรงเหล็กเสริมคอนกรีตสำเร็จรูป
ผลิตโดยการนำลวดเหล็กรีดเย็น (COLD DRAWN STEEL)
รองรับแรงดึงสูง โดยอาร์คด้วยไฟฟ้า ที่ทำให้จุดเชื่อมทุกจุด
เชื่อมติดเป็นเนื้อเดียวกัน จากเครื่องจักรระบบอัตโนมัติ ที่มี
ความละเอียดสูง จะตัดเป็นม้วนหรือแพ่ง ตรงความต้องการ
ของหน้างานโดยไม่เสียเศษ ประหยัดเวลาในการตัดและผูกเหล็ก
ลงได้ 80-90%

คุณสมบัติของเหล็กรีดเย็น และมาตรฐานการผลิต

- Min. Tensile Strength (กำลังดึงประลัย) ft 6230 ksc.
- Min. Yield Strength (กำลังคลากต่ำสุด) fy 5500 ksc.
- Min. Working Strength (แรงดึงปลอดภัย) fs 2750 ksc.



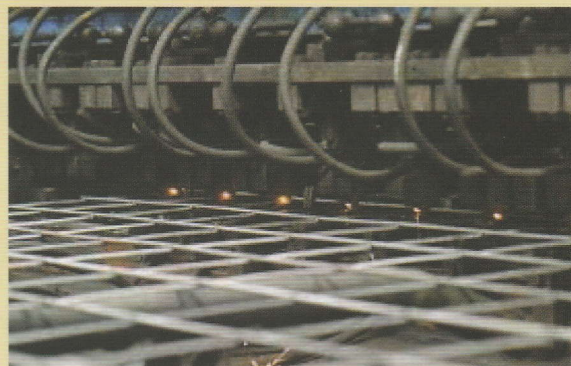
STRENGTH	WIRE MESH (ksc.)	MILD STEEL (ksc.)		
		SR24	SD30	SD40
กำลังคลาก fy	5500	2400	3000	4000
แรงดึงปลอดภัย fs	2750	1200	1500	1700

ผลิตตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม :-



มอก. 737

มอก. 737, 747, 943
ASTM A 82, ASTM A 185-88
(equivalent to AASHTO M-32 and M-55)
BS 4482 - 69, BS 4483 - 69



ลักษณะการใช้งานของ KK ตะแกรงเหล็ก

- เสริมกันแตกสำหรับพื้นสำเร็จ (Topping)
- งานถนน คอนกรีต โรงงาน ลานจอดรถ
- พื้นสำหรับงาน Post Tension
- พังรับแรง / กำแพงกันดิน (Bearing Wall)
- งานหลังคา รองแผ่นฉนวนหลังคา
- งานก่อคอนกรีต
- งานพริคาส์



ข้อดีของ KK ตะแกรงเหล็กไวร์เมช

ประหยัด

เป็นตะแกรงเหล็กที่มีกำลังคลากสูงกว่าเหล็กเส้นทั่วไปสองเท่า จึงทำให้ประหยัด
วัสดุ ประกอบกับตะแกรงเหล็กสามารถผลิตได้ตามขนาดที่ต้องการ จึงทำให้ไม่
เสียเศษเหล็ก ลดขั้นตอนเวลา, ภาระและลดความสูญเสีย

แน่นอน

เป็นตะแกรงเหล็กที่ผลิตด้วยระบบอัตโนมัติ ทุกระยะจุดเชื่อมไม่คลาดเคลื่อน ได้
มาตรฐาน สม่าเสมอตลอดพื้น และมีความมั่นคงแข็งแรง ไม่บิดงอ ทำให้งาน
เสริมเหล็กออกมาดี ซึ่งเป็นผลให้โครงสร้างมีความแข็งแรง

รวดเร็ว

เป็นตะแกรงเหล็กที่ลดขั้นตอนในการทำงานได้ถึง 60% เนื่องจากการขนส่งเคลื่อน
ย้ายสะดวก และรวดเร็ว สามารถนำไปใช้ได้ทันทีไม่ต้องเสียเวลาในการผูกเหล็ก
ตัดและตัด ทำให้ลดเวลาในการผูกเหล็กลงได้มาก

สูตร การคำนวณ KK ตะแกรงเหล็ก เปรียบเทียบกับเหล็กเส้นธรรมดา

1. สูตร : คำนวณหาพื้นที่หน้าตัดเหล็ก

$$AS = \frac{\pi D^2}{4S}$$

โดย D = ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางของลวด (Diameter)

S = ระยะเรียงของเส้นลวด (Spacing)

2. สูตร : คำนวณหาพื้นที่หน้าตัดของเหล็กเส้นธรรมดา เปรียบเทียบกับตะแกรงเหล็ก

$$AS (2K.) = \frac{AS * fs(\text{mild steel})}{fs(\text{wire mesh})}$$

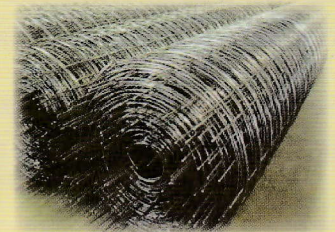
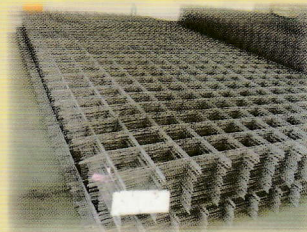
โดย AS (2K.) = พื้นที่หน้าตัดที่ต้องการของตะแกรงเหล็ก (ซม.²/ม.)

AS = พื้นที่หน้าตัดเหล็กเส้นธรรมดาที่คำนวณได้ (ซม.²/ม.)

fs(mild steel) = แรงดึงปลอดภัยของเหล็กเส้นธรรมดา (กก./ ซม.²)

fs(wire steel) = แรงดึงปลอดภัยของตะแกรงเหล็ก (กก./ ซม.²)

ขนาดของสินค้า / Standard			
ชนิด Type	กว้าง Width	ยาว Length	ขนาดของลวด Ø mm.
แผง (Sheet)	ไม่เกิน 3.50 ม.	ไม่เกิน 10 ม.	4.0 / 12.0 มม.
ม้วน (Rolls)	ไม่เกิน 3.50 ม.	ไม่เกิน 50 ม.	4.0 / 6.0 มม.



มาตรฐานอุตสาหกรรม

เรามุ่งมั่นพัฒนา รักษาคุณภาพ และสร้างความมั่นใจให้กับลูกค้าโดยการดูแลควบคุมคุณภาพของสินค้าให้ได้ตามมาตรฐานอุตสาหกรรม (มอก.) ดังนี้

มอก.747-2531 ลวดเหล็กกล้าดัดเย็นเสริมคอนกรีต

มอก.943-2533 ลวดเหล็กกล้าข้ออ้อยดัดเย็นเสริมคอนกรีต

มอก.737-2549 ตะแกรงเหล็กกล้าเชื่อมดัดเสริมคอนกรีต



มอก. 747 - 2531



มอก. 943 - 2533



มอก. 737 - 2549

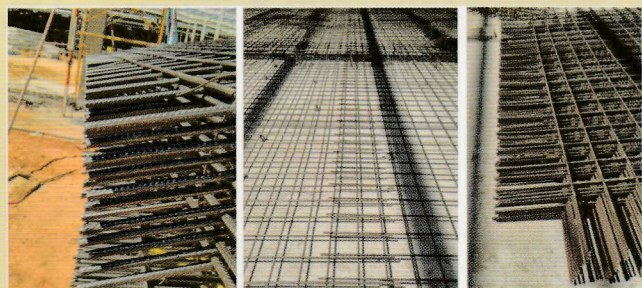
ระบอบของ KK ตะแกรงเหล็ก

วิธีที่ 1

ต้องมีระบอบของตะแกรงไม่น้อยกว่า 1 ช่องตะแกรง +5 ซม. (เหมาะสำหรับตำแหน่งที่ลวดรับแรงเกินกว่าครึ่งหนึ่งของหน่วยแรงที่ยอมให้)

วิธีที่ 2

ระบอบของตะแกรงไม่น้อยกว่า 5 ซม. (เหมาะสำหรับตำแหน่งที่ลวดรับแรงไม่เกินกว่าครึ่งหนึ่งของหน่วยแรงที่ยอมให้)



ขนาดและ เกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของเส้นลวด

สัญลักษณ์ของลวดเย็น และลวดขาง CDR 4.0-6.0 (4.0-6.0 มม.) เกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของเส้นผ่าศูนย์กลาง +/- 0.1 มม.

ตารางเปรียบเทียบระหว่างเหล็กเส้นทั่วไป กับ ตะแกรงเหล็กสำเร็จรูป

เหล็กเส้นธรรมดา			ตะแกรงเหล็กไวร์เมช KK	
ขนาดของเหล็กเส้นธรรมดา (SR24)	AS.(M.S.) (mm ² /m)	AS.(Actual) (mm ² /m)	ขนาดของตะแกรงเหล็ก KK ที่ใช่แทนเหล็กเส้นธรรมดา	AS.(Actual) (mm ² /m)
∅ 6 @ 10	283	123	∅ 4 @ 10	126
∅ 6 @ 15	189	82	∅ 5.6 @ 20	123
∅ 6 @ 20	141	62	∅ 4 @ 15	84
∅ 6 @ 25	113	49	∅ 4.6 @ 20	83
∅ 6 @ 30	94	41	∅ 4 @ 20	63
∅ 6 @ 25	113	49	∅ 4 @ 25	50
∅ 6 @ 30	94	41	∅ 4 @ 30	42
∅ 9 @ 10	636	278	∅ 6 @ 10	283
∅ 9 @ 15	424	185	∅ 6 @ 15	189
∅ 9 @ 20	318	139	∅ 7 @ 20	193
∅ 9 @ 25	255	111	∅ 6 @ 20	141
∅ 9 @ 30	212	93	∅ 5.3 @ 15	147
∅ 9 @ 35	182	79	∅ 6 @ 25	113
∅ 9 @ 30	212	93	∅ 4.6 @ 15	111
∅ 9 @ 35	182	79	∅ 6 @ 30	94
∅ 9 @ 35	182	79	∅ 5 @ 20	98
∅ 9 @ 35	182	79	∅ 4.3 @ 15	97
∅ 9 @ 35	182	79	∅ 4 @ 15	84
∅ 9 @ 35	182	79	∅ 4.6 @ 20	83
∅ 12 @ 10	1131	494	∅ 10 @ 15	524
∅ 12 @ 15	754	329	∅ 8 @ 15	335
∅ 12 @ 20	566	247	∅ 7 @ 15	257
∅ 12 @ 25	453	197	∅ 8 @ 20	251
∅ 12 @ 30	377	165	∅ 8 @ 25	201
∅ 12 @ 30	377	165	∅ 6.5 @ 20	166



บริษัท เค.เค. กรัฟมังกอล จำกัด

299/54 เบลีส์ วิลล์ งามอินทรา ซ.พระยาสุเรนทร์ 25
แขวงบางชัน เขตคลองสามวา กรุงเทพมหานคร 10510



โทร. 02-042-9645 มือถือ 062-5596363 แฟกซ์ 02-002-1776

E-mail : kksapmongkol@gmail.com

Line : kksapmongkol